

LWN 300 PM

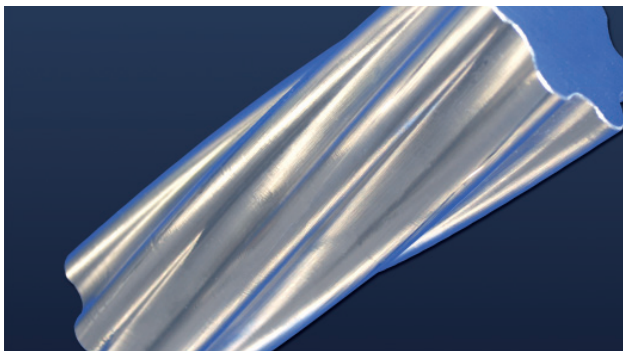
Tech - Line

Im Bereich der Schwerzerspannung für Rotoren für die Ölindustrie ist die LWN 300 PM eine optimale Lösung zur Komplettbearbeitung. Die LWN 300 PM ist mit einer Abwälzfräseinheit für die Herstellung von Rotoren (Positive Displacement Motors PDM oder Mud Pumps) für die Ölindustrie ausgerüstet und ermöglicht damit die höchste Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Die Steuerung der LWN 300 PM erfolgt bei dieser Bearbeitung durch ein speziell entwickeltes Softwarepaket mit aufwendigen Berechnungen, wobei jedoch besonderes Augenmerk auf die einfache Bedienung der Maschine gelegt wurde.

Leistungsmerkmale

- sehr hohe Zerspanleistung
- neues Antriebskonzept
- thermische Stabilität
- Nass- und Trockenbearbeitung

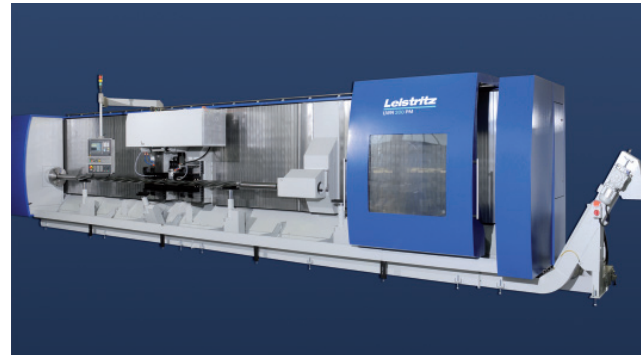
Werkstücke



- Rotoren für die Ölindustrie (ein- und mehrgängig)
- Sondergewinde

Tech - Line

LWN 300 PM



Technische Daten

Hauptspindelkasten (C-Achse)	
Hauptspindeldurchlass (eingeschränkt vom jeweiligen Futtertyp)	ø 130 mm
Spindelkopfgröße (für Futter gemäß DIN 6353)	ø 220 mm
Auflösung der Rundachse (C-Achse)	± 0,01 °
Zentrierspann-Prismenlinsen ZSL	
Hub max.	150 mm
Spannbereich	ø 40 - 200 mm
ZSL Backensätze	3
Spannkraft	800 - 8.500 N
Längsschlitten (Z-Achse)	
Positioniergenauigkeit	± 0,0025 mm
Querschlitten (X-Achse)	
Positioniergenauigkeit	± 0,001 mm
Kombi Fräsgerät (Abwälzfräsen/Scheibenfräsen)	
Werkzeugdurchmesser	150 - 260 mm
Drehzahlbereich	120 - 800 1/min
Antrieb	Spindel - Motor
Leistung max.	22 kW
Aggregatverstellung (A-Achse)	± 90 °
Auflösung der A-Achse	± 0,01 °
Hub Y-Achse	180 mm / ± 90 mm
Werkstück	ø 25 - 250 mm
Bearbeitungslänge	nach Kundenwunsch